



## BIOFLAMM SISTEMI ZA KURJENJE LESNIH OSTANKOV MODEL: V-TREB in V-SREB

Pri kotlih tipa TREB VE pa je reaktor postavljen pod kotel. Slednja izvedba predstavlja najnovejšo različico. Taka rešitev omogoča sežig vlažne lesne mase do 45 % in lesne mase z vsebnostjo kemijskih substanc, ki jih prej ni bilo možno uporabiti za gorivo zaradi prevelikih emisij škodljivih snovi v dimnih plinih. Serijski kotli lahko obratujejo z nadtlakom 3 bar in delovno temperaturo predtoka 120°C. Po posebnem naročilo je možno izdelati kotle za večje tlake in temperature. Za več informacij pokličite strokovnjaka v podjetje.



### LEGENDA:

1. Dozirni polž
2. Gasilna naprava
3. Celična zapora
4. Polž gorilnika
5. Ventilator primarnega zraka
6. Ventilator sekundarnega zraka
7. Pogon pomičnih rešetk
8. Ohišje za primarni zrak
9. Vhod za sekundarni zrak
10. Polž za praznjenje pepela
11. Šamotna opeka
12. Nadzorovanje ognja
13. Senzorji za nadzor zgorevanja
14. Pet vlečni toplovodni kotel
15. Avtomatsko odpepeljevanje kotla
16. Multiciklon - odpraševalec
17. Ventilator dimnih plinov
18. Cev za dimne pline, ki vodi do dimnika
19. Krmilna omarica
20. Potopni tilpali

Kotli tipa SREB VE so izdelani tako, da je v prednjo stran kotla vstavljen reaktor s stopničasto rešetko. Kotli so izdelani po TRD 702 iz kvalitetne atestirane pločevine v varjeni izvedbi po DIN 4702 in DIN 4751. Kotli so pri integriranem gorilniku v prvem vleku obzidani s kvalitetno ognje odporo šamotno opeko A 60. Konstrukcija kotla omogoča sežig lesnih ostankov z vsebnostjo vlage do 35 %. Kotli imajo velik zgorevalni prostor in dobro dimenzioniran prvi vlek za odlaganje velikih delcev lebdečega pepela.

Obe vrsti kotlov sta grajeni tako da imata dva horizontalna vleka in tri vertikalne cevne vleke. Revizijsko-čistilna vrata so nameščena stransko zgoraj in spodaj ter omogočajo lahek dostop za čiščenje vertikalnih dimovodnih cevi. Na kotel je možno vgraditi napravo za avtomatsko

odstranjevanje pepela. Na izstopu dimnih plinov je potrebno obvezno vgraditi ventilator in odpraševalec dimnih plinov. S tem dosežemo odpraševanje manjše od 100 mg/m<sup>3</sup>. Tam kjer so zahteve posebej ostre, 50 mg/m<sup>3</sup>, je potrebno dodatno vgraditi elektro filtre. Kotel oz. celotno napravo lahko krmilimo z analognim krmiljenjem ali pa se vgradi mikroprocesorsko krmiljenje z lambda sondo, ki prevzema nadzor in avtomatsko reguliranje celotnega procesa od doziranja in zgorevanja do čiščenja dimnih plinov.

**Če kotlu tipa V prigradimo parni dom, dobimo parni kotel s tlakom pare 0,5 bara.**

Model kotla	Moč kW	Voda v kotlu l	Višina kotla mm	Širina kotla mm	Dolžina kotla mm	Varnostni predtok	Predtok	Dimni priključek mm	Premer priklj. Bioflamm mm	Višina do sredine priključka mm	Masa kg
V 3	116	570	1875	1138	1180	DN 50	DN 50	250	300	710	1500
V 4	174	980	1990	1310	1700	DN 50	DN 50	250	300	710	2100
V 5	291	1076	2003	1403	2040	DN 60	DN 80	300	350	675	2860
V 6	407	1985	2212	1538	2170	DN 65	DN 80	300	350	775	3715
V6/7	500	2300	2212	1538	2624	DN 65	DN 100	300	350	775	4150
V 7	600	2600	2214	1671	2624	DN 65	DN100	300	400	775	4570
V 8	750	2950	2442	2022	2785	DN 65	DN 100	400	590	870	6250
V 9	900	3580	2497	2052	3005	DN 65	DN 100	400	620	870	7770
V 10	1100	4210	2697	2102	3243	DN 80	DN 125	450	660	925	8900
V11	1250	4760	2833	2204	3570	DN 80	DN 150	500	690	925	10105
V12	1500	5230	2843	2360	3904	DN 80	DN 150	500	730	970	11623
V13	1750	6190	2839	2360	3945	DN 80	DN 150	500	770	970	12860
V14	2000	6560	2839	2360	4495	DN 100	DN 150	500	820	970	14500
V15	2200	7380	2839	2360	5045	DN 100	DN 150	500	870	970	16200

Pridržujemo si pravico do sprememb!